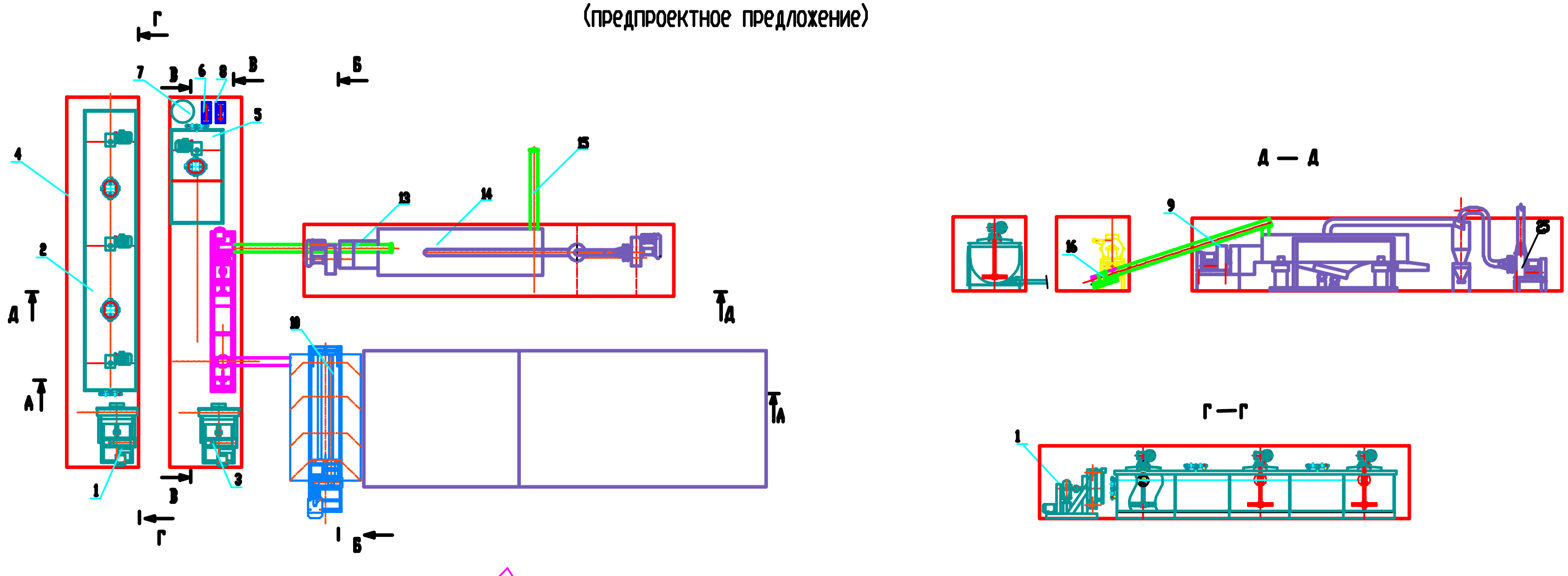
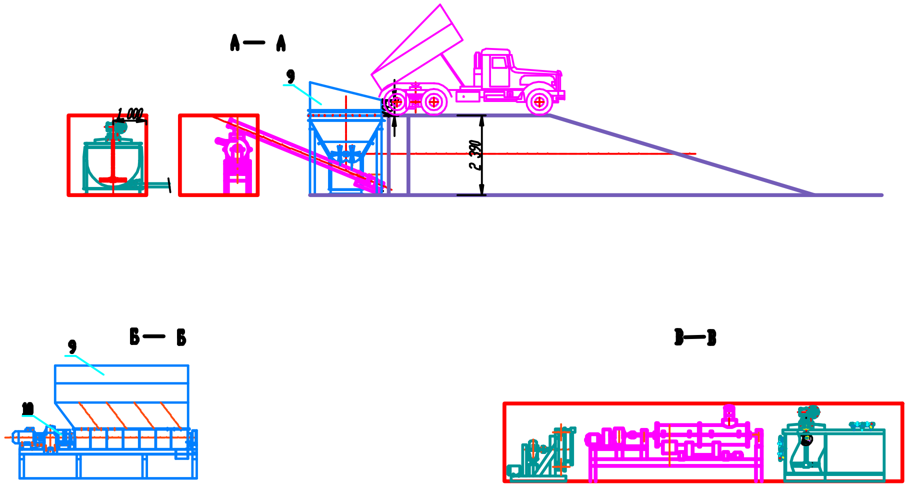
114/06-1-ТХ

КОМПЛЕКС ПО УТИЛИЗАЦИИ ТАМПОНАЖНОГО РАСТВОРА НА БАЗЕ 40-ФУТОВЫХ КОНТЕЙНЕРОВ

(предпроектное предложение)





1-Насос шланговый перекачки тампонажного раствора из автотранспорта НП100-60/3
2-Приемная емкость тампонажного раствора с перемешивающим устройством
3-Насос шланговый перекачки тампонажного раствора в смесительное отделение НП100-20/15
4-Контейнер 40футовый
5-Емкость отстойник для промывки смесительных емкостей
6-Насос для промывки смесительных емкостей KEPXER
7-Емкость буферной жидкости
8-Насос буферной жидкости
9-[illegible] установка [illegible]
10-Бункер с двухвальными смесителями
11-Конвейер винтовой (дозатор)
12-Гранулятор-смеситель турболопастной горизонтальный ТЛГ-060К01
13-Конвейер винтовой
14-Охладитель с системой газоотведения и пылеочистки
15-Конвейер винтовой
16-Рама гранулятора
— Нестандартизированное оборудование

Примечание:
Конструкции емкостей, бункеров будут разработаны в рамках раздела ТХ
Технические характеристики конвейеров, питателей будут определены в рамках раздела ТХ
Схема разводки трубопроводов с выбором типа запорной арматуры расчетом диаметров трубопроводов будет разработана в рамках раздела ТХ
Схема разводки кабелей и конструкция шкафов управления будет разработана в рамках раздела ТХ

ООО АВИС